

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ЗАО «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ «КОМПОЗИТ-ТЕСТ»
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР «КОМПОЗИТ-ТЕСТ»

Аттестат аккредитации Федерального агентства по техническому
регулированию и метрологии № РОСС. RU.0001.21 АЮ 48 от 26.07.2005 г.
141070, г. Королев Московской области, ул. Пионерская, д. 4
Телефоны: 513-47-29, 516-66-72



УТВЕРЖДАЮ

**Руководитель
Испытательного центра**

Ю.П.Гордеев

« 02 » декабря 200 5 г

ПРОТОКОЛ № 621/2047-2005
сертификационных испытаний
**ТРУБ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ И
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**
(на 3 страницах)

Заявитель: ООО «Меррион»

Результаты испытаний, отражённые
в настоящем протоколе, распростра-
няются только на образцы, подверг-
нутые испытаниям

Полная или частичная перепечатка
протокола без разрешения испыта-
тельного центра не допускается

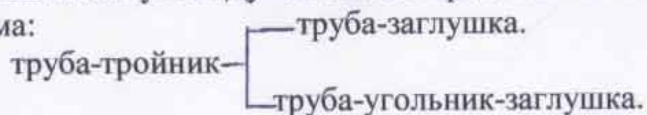
2005 г

1. **НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:** трубы металлополимерные Ду=16 мм, соединительные части к ним - тройники, угольники и заглушки Ду=16 мм.
2. **ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** фирма «FRIATEC AG», Германия.
3. **ЗАЯВИТЕЛЬ:** ООО «Меррион».
АДРЕС: 115553, г. Москва, проспект Андропова, д. 22/30, стр. 1.
Телефон: 788-59-61
Факс: 788-59-61
4. **ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ:** решение по заявке на проведение сертификации № 2000-ОС от 25.10.2005 г.

АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ от 25.10.2005 г.
5. **ОБОЗНАЧЕНИЕ НОРМАТИВНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ НА ПРОДУКЦИЮ:**
НД производителя.
6. **ОБОЗНАЧЕНИЕ НОРМАТИВНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ НА МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ:**
ПРОГРАММА И МЕТОДИКА сертификационных испытаний труб металлополимерных РЕ-НД/АL/РЕ-RT диаметром 16 мм, 20 мм, 25 мм, соединительных фитингов из PPSU и резьбовых элементов системы «FRIATHERM MULTI» производства фирмы «FRIATEC AG», Германия.
ГОСТ 24157-80 «Трубы из пластмасс. Методы определения стойкости при постоянном внутреннем давлении».
ГОСТ 27078-80 «Трубы из термопластов. Методы определения изменения длины труб после прогрева».
7. **ОПРЕДЕЛЯЕМЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ:**
 - геометрические размеры;
 - внешний вид;
 - изменение длины труб после прогрева;
 - стойкость при постоянном внутреннем давлении.
8. **ПЕРЕЧЕНЬ АТТЕСТОВАННОГО ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ:**
 - стенд С/21 для испытания внутренним гидростатическим давлением (Протокол периодической аттестации №09-С/22 от 06.08.03);
 - термошкаф с электронным измерителем-регулятором температуры ТРМ-Н 04 зав № 11034;
 - штангенциркуль электронный 0-150 мм точность 0,01 мм ; (свидетельство № 0015130 от 17.07.2002 г.);
 - штангенциркуль 0-500 мм ГОСТ 166-89; (свидетельство № 0015083 от 29.08.2001 г.);
9. **ДАТА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ:** 15 октября – 01 декабря 2005 г.

10. ХАРАКТЕРИСТИКА ОБРАЗЦА.

На испытания представлены трубы металлополимерные Ду=16 мм, соединительные части к ним – тройники, угольники и заглушки Ду=16 мм. Из представленных элементов для испытаний собрана схема:



11. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

Результаты испытания труб металлополимерных и соединительных частей к ним на соответствие «ПРОГРАММЫ И МЕТОДИКИ.....»

Таблица 1.

№ пункта МЕТОДИКИ.	Требования МЕТОДИКИ...	Подготовка и проведение испытаний	Результат испытаний
2.3 Табл.1, п.1.	Поверхность изделий должна быть без вмятин, царапин и расслоений.	Визуальный осмотр.	Поверхность труб и фитингов не имеют вмятин, царапин и расслоений.
2.3 Табл.1, п.2.	Размеры труб: наружный диаметр 16 мм внутренний диаметр 11 мм. толщина стенки 2,0 мм.	Инструментально.	Среднее значение из пяти образцов наружный диаметр $16^{+0,4}_{-0,1}$ мм, внутренний диаметр 11 мм. толщина стенки $2,0^{+12}$ мм.
2.3 Табл.1, п.4.	Изменение длины труб после прогрева при $t=120\pm 3^{\circ}\text{C}$ должно быть не более 1%.	ГОСТ 27078-86.	Среднее значение из трех образцов изменение труб после прогрева составило 0,15%.
2.3 Табл.1, п.2.	Стойкость при постоянном внутреннем давлении 3,5 МПа (без разрушений) при температуре 95°С в течение 1 часа.	ГОСТ 24157-80.	После воздействия в течение 1 часа внутренним давлением 3.5 МПа при температуре 95°С разрушения труб и фитингов не произошло.
2.3 Табл.1, п.2.	Стойкость при постоянном внутреннем давлении 2,0 МПа (без разрушений) при температуре 95°С в течение 1000 часов.	ГОСТ 24157-80.	После воздействия в течение 1000 часов внутренним давлением 3.5 МПа при температуре 95°С разрушения труб и фитингов не произошло.

Начальник испытательной лаборатории



А.Д. Борисов